

Sicobloc

Documentazione tecnico-commerciale

ITALIAN VERSION PAGE 2

Technical and Commercial Data Sheets

ENGLISH VERSION PAGE 13

Sicobloc

Documentazione tecnico-commerciale

Sommario

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Italia4

Dati tecnici delle lastre di PVC.....7

Scheda informativa PVC9

Attività Fogli e lastre di PVC

Condizioni di Vendita Mazzucchelli Italia

Decorrenza 1° Gennaio 2018

1. Dimensioni fogli da blocco*

Dimensioni laterali	630 x 1450 mm*
Tolleranze dimensioni laterali	W: ± 5 mm; L: ± 5 mm
Spessore Standard	0,2 mm*
Tolleranze sullo spessore	+/- 10% (Vedi Allegato I)
Finitura standard	RR

* Sia per gli articoli disponibili a magazzino sia per i disegni ad hoc)

2. Dimensioni articoli con finiture a richiesta

2.1 FINITURE LUCIDE E OPACHE*

Dimensioni laterali	620 x 1430 mm*
Tolleranze dimensioni laterali	W: ± 10 mm; L: ± 10 mm
Spessore Standard	0,2 mm**
Tolleranze sullo spessore	+/- 10% (Vedi Allegato I)
Finiture disponibili	LM (lucido/opaco), MM (opaco/opaco)

* Sia per gli articoli disponibili a magazzino sia per i disegni ad hoc

2.2 INCOLLATI*

Dimensioni laterali	620 x 1430 mm
Tolleranze dimensioni laterali	W: ± 10 mm; L: ± 10 mm
Spessore	Somma degli spessori dei componenti; minimo 0,3 mm
Tolleranze sullo spessore	+/- 10% (Vedi Allegato I)
Finiture disponibili	LM (lucido/opaco), MM (opaco/opaco)**

* Sia per gli articoli disponibili a magazzino sia per i disegni ad hoc

** Le finiture disponibili possono variare a seconda del tipo di materiale.

3. Minimi d'ordine

Tipologia prodotto	Finitura	Dimensione	Spessore	Minimo d'ordine	Note
Disegni a magazzino	RR	630x1450 mm	0,2 mm	10 fogli	
Disegni a magazzino	LM/MM	620x1430 mm	0,2 mm	10 fogli	
Laminati con disegni a magazzino	LM/MM	620x1430 mm	≥ 0,3 mm	10 fogli	con colori bianco, nero e trasparente
Disegni a catalogo	RR	630x1450 mm	0,2 mm	200 fogli	con colori base bianco, nero e trasparente
Disegni a catalogo	LM/MM	620x1430 mm	0,2 mm	200 fogli	con colori base bianco, nero e trasparente
Laminati con disegni a catalogo	LM/MM	620x1430 mm	≥ 0,3 mm	200 fogli	con colori bianco, nero e trasparente
Disegni con altri colori	RR	630x1450 mm	0,2 mm	Da concordare	
Disegni con altri colori	LM/MM	620x1430 mm	0,2 mm	Da concordare	
Laminati con disegni di altri colori	LM/MM	620x1430 mm	≥ 0,3 mm	Da concordare	

Tolleranza sugli ordini da produzione: +/- 10%

Per le tolleranze di spessore, vedi Allegato I

Allegato I**Tolleranze di spessore**

Spessori nominali (mm)	Tolleranza minima (mm)	Tolleranza massima (mm)
0,2	0,18	0,22
0,3	0,27	0,33
0,4	0,36	0,4
0,5	0,45	0,55
1,0	0,9	1,10
2,0	1,80	2,20

4. Dati tecnici delle lastre di polivinilcloruro (PVC)

CARATTERISTICHE	METODO DI RIFERIMENTO		UNITA' S.I.	VALORI
Fisiche				
Massa Volumica	DIN EN ISO 1183		gr/cm ³	1,27
Assorbimento acqua	Metodo interno	50°C for 24h	%	0,22
Meccaniche				
Durezza	DIN ISO 868	Shore A		85-88
Resistenza allo strappo	ISO 527 (velocità 50mm/min)		N/mm	70
Allungamento a rottura	ISO527 (velocità 50mm/min)		%	550

I valori indicati sono caratteristici del polimero e da considerarsi indicativi. Detti valori possono variare in base alla tipologia di struttura, alla colorazione, alle condizioni di processo utilizzate e allo spessore. Per queste ragioni i prodotti devono essere testati in relazione all'applicazione cui sono destinati.

5. Resistenza chimica

SOSTANZA TESTATA	TEMPERATURE DI PROVA	
	20°C	50 °C
Acqua	R	R
Acqua di mare	R	R
Acido acetico 10%	R	-
Acido citrico	R	-
Acido fosforico 30%	R	R
Acido cloridrico 20%	R	P
Acido nitrico 5%	R	R
Acido solforico 45%	R	R
Ammoniaca	P	-
Bicarbonato di sodio	R	-
Cloruro di sodio	R	R
Cloruro di ammonio	R	R
Perossido di idrogeno	R	-
Glicerina	R	-
Cloruro di metilene	N	N
Ipoclorito di sodio 15%	R	P
Metanolo	P	-
Etanolo	R	-
Isopropanolo	R	-
Acetone	N	N
Aceto	R	-
Birra	R	-
Caseina	R	R
Glucosio	R	R

Legenda

R resiste

P resiste parzialmente

N non resiste

Sicobloc

Scheda informativa

1. Elementi identificativi del preparato e della società

1.1 Elementi identificativi della sostanza o del preparato

Nome commerciale: Sicobloc
Nome chimico: Polivinil cloruro

1.2 Elementi identificativi della società

Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via S. e P. Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona - Varese
Persona responsabile dell'immissione sul mercato: Ing. Alberto Bianchi
Tel: +39 0331-826111
Email: abianchi@mazzucchelli1849.it

2. Indicazione dei pericoli

Nelle normali condizioni d'uso, il prodotto è considerato non pericoloso.

3. Composizione ed informazioni sugli ingredienti

3.1 Natura chimica

Polivinilcloruro plastificato

3.2 Componenti principali

PVC Cas n. 90002-86-2
1,4-Benzenedicarboxylic acid bis(2ethylhexyl) ester Cas n. 6422-86-2
Coloranti e pigmenti (in base al decorativo)

4. Misure di pronto soccorso

4.1 Contatto con la pelle

Contatto con gli occhi: bordi e scarti del film possono causare danni alla cornea che richiedono assistenza medica.
Contatto con la pelle: bordi e scarti del film possono causare abrasioni e ferite: lavare e disinfettare la ferita, nel caso consultare un medico
Il contatto a temperature superiori alla temperatura di fusione può provocare ustioni, che richiedono assistenza medica.
Nelle normali condizioni di uso il prodotto è considerato non pericoloso

5. Misure antincendio

5.1 Mezzi di estinzione appropriati

Carbonio biossido (CO₂); polveri e schiume antincendio; acqua nebulizzata o a getto.

5.2 Mezzi di estinzione non adatti

Non conosciuti

5.3 Rischi dovuti allo sviluppo di sostanze pericolose

I fumi prodotti dal processo di combustione possono contenere sostanze pericolose sia per la salute che per la sicurezza, quali CO, CO₂, acido cloridrico.

5.3 Equipaggiamento di protezione per gli addetti all'estinzione degli incendi

E' obbligatorio l'uso di un adeguato equipaggiamento protettivo delle vie respiratorie (autorespiratore).

Tipo di maschere B2 / E2 / P3 secondo norma UNI EN 141 , EN 143 , EN 148-1

5.4 Misure per il contenimento dell'incendio

In caso di incendio, se possibile, rimuovere dall'area a rischio il materiale immagazzinato solo se l'operazione può essere condotta in sicurezza

Evitare l'inalazione dei fumi di combustione.

Mantenersi sopravvento ed evitare di sostare in aree seminterrate.

6. Misure in caso di rilascio accidentale

I rilasci accidentali ragionevolmente prevedibili consistono in:

- fumi per decomposizione nel caso in cui l'articolo sia sottoposto ad elevate temperature. Prevedere sistemi di aspirazione e abbattimento dei fumi. Prevedere una efficace ventilazione degli ambienti. Evitare di respirare i fumi, nel caso proteggersi con idonei apparecchi di protezione delle vie respiratorie.

Per ulteriori informazioni riguardanti il controllo dell'esposizione e protezione personale e lo smaltimento, fare riferimento alle sezioni 8 e 13.

7. Manipolazione e immagazzinamento

7.1 Manipolazione

In caso di lavorazioni a caldo del film, fornire adeguata ventilazione e aspirazione per l'eventuale sviluppo di fumi.

Evitare di mangiare, bere e fumare durante la manipolazione.

7.2 Immagazzinamento

Conservare in un luogo fresco ed asciutto.

Evitare l'esposizione diretta alla luce solare; mantenere il prodotto nel suo imballo originale, evitare la presenza di fiamme libere.

Adottare le normali misure di estinzione degli incendi.

Materiali utilizzabili per l'immagazzinamento: cartone, carta, polietilene HD (PEHD), polietilene LD (PELD).

7.3 Uso

Prima dell'uso, condizionare il materiale a temperatura ≥ 20 ° C per almeno 48h.

Predisporre punti per scaricare a terra l'elettricità statico.

8. Controllo dell'esposizione e protezione individuale

8.1 Dispositivi di protezione individuale

Durante la lavorazione del materiale:

In caso di contatto con il materiale in lavorazione ad elevata temperatura indossare guanti contro i rischi termici.

Protezione delle vie respiratorie: Usare maschere con filtro in caso di fumi e polveri

Utilizzare abbigliamento protettivo, scarpe di sicurezza, guanti da lavoro, protezione per gli occhi. Seguire le regole ordinarie generali.

9. Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto

- | | |
|------------------------|--------------------------------|
| – Stato fisico: | solido |
| – Forma: | fogli |
| – Colore: | variabile in base all'articolo |
| – Odore: | caratteristico |
| – Peso specifico | 1.27 g/cm ³ |
| – Solubilità in acqua: | insolubile |

10. Stabilità e reattività

10.1 Stabilità

Il materiale è stabile nelle condizioni di manipolazione e stoccaggio raccomandate. Se sottoposto a temperature elevate può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi.

10.2 Sostanze da evitare

Contatto con chetoni ed esteri

10.3 Prodotti derivanti da decomposizione

Se sottoposto a temperature elevate può dare origine a prodotti di decomposizione pericolosi per la salute e la sicurezza.

In caso di incendio del prodotto possono svilupparsi gas pericolosi come CO (monossido di carbonio) CO₂ (biossido di carbonio), acido cloridrico.

11. Informazioni tossicologiche

E' raccomandata una adeguata ventilazione ed aspirazione durante i processi di termoformatura e saldatura. Rispettate le elementari norme di igiene industriale.

12. Informazioni ecologiche

Utilizzare il prodotto e smaltire i rifiuti secondo le buone pratiche lavorative evitando di disperderlo nell'ambiente.

13. Considerazioni sullo smaltimento

Raccogliere i residui della lavorazione dell'articolo (pezzi, polveri, sfridi, ecc.) in contenitori puliti.

Se possibile, riciclare i residui della lavorazione, in caso contrario smaltire come rifiuto industriale nel rispetto delle leggi applicabili. Nel caso rivolgersi ad azienda autorizzata per lo smaltimento dei rifiuti industriali.

Evitare la dispersione nelle fognature e in acque di falda o di superficie.

Non disperdere o abbandonare nell'ambiente.

14. Informazioni sul trasporto

Prodotto non regolamentato ai fini del trasporto.

Evitare l'esposizione del prodotto alla luce solare diretta, a fiamme libere o fonti di calore > 60 ° C per lungo tempo.

15. Informazioni sulla regolamentazione

Il prodotto *Sicobloc* è classificato come “articolo” ai sensi del Regolamento (CE) n. 1907/2008 e s.m.i.

16. Altre informazioni

Le informazioni contenute nella scheda si basano sulle conoscenze a noi disponibili alla data della compilazione della stessa. Le caratteristiche del prodotto sono qui esposte per segnalare le precauzioni di sicurezza e le azioni di emergenza e non devono essere intese come garanzia di proprietà specifiche.

Si raccomanda la valutazione del prodotto in relazione alle specifiche lavorazioni e all'uso finale precipuo.

Rev. 2

Data di compilazione: Marzo 2015

Sicobloc

Technical and Commercial Data Sheets

Index

Mazzucchelli Italy sales conditions..... 15

PVC sheet technical Data..... 18

Product safety information Sicobloc.....20

Sicobloc PVC sheet

Mazzucchelli Italy sales conditions

Valid from January 1st 2018

1. Sheet sizes

Nominal Sizes	630 x 1450 mm
Dimensions tolerances	W: ± 5 mm; L: ± 5 mm
Standard thickness	0,2 mm
Thickness tolerances	+/- 10% (in Attachment I)
Standard finish	RR

2. Sheets sizes of other finish

2.1. GLOSSY AND MAT FINISH

Nominal Sizes	620 x 1430 mm
Dimensions tolerances	W: ± 10 mm; L: ± 10 mm
Standard thickness	0,2 mm
Thickness tolerances	+/- 10% (in Attachment I)
Standard finish	LM (glossy/mat), MM (mat/mat)

2.2. LAMINATED

Nominal Sizes	620 x 1430 mm
Dimensions tolerances	W: ± 10 mm; L: ± 10 mm
Standard thickness	0,3 mm
Thickness tolerances	+/- 10% (in Attachment I)
Standard finish	LM (glossy/mat), MM (mat/mat)

3. Minimum order quantity

Product type	Finish	Sizes	Spessore	Minimum order quantity	Note
Stock program item	RR	630 x 1450 mm	0,2 mm	10 sheets	
Stock program item	LM or MM	620 x 1430 mm	0,2 mm	10 sheets	
Laminated with stock program items	LM or MM	620 x 1430 mm	> 0,3 mm	10 sheets	With black, white and transparent colours
Other items	RR	630x1450 mm	0,2 mm	200 sheets	With black, white and transparent base colours
Other items	LM/MM	620x1430 mm	0,2 mm	200 sheet	With black, white and transparent base colours
Laminated with other items	LM/MM	620x1430 mm	≥ 0,3 mm	200 sheets	With black, white and transparent colours
Items with different colours	RR	630x1450 mm	0,2 mm	To be agreed	
Items with different colours	LM/MM	620x1430 mm	0,2 mm	To be agreed	
Laminated of items with different colours	LM/MM	620x1430 mm	≥ 0,3 mm	To be agreed	

Thickness tolerance in Attachment I

Production order tolerance: +/- 10% of sheets

Attachment I**Thickness tolerance**

Nominal thickness (mm)	Minimum (mm)	Maximum (mm)
0,2	0,18	0,22
0,3	0,27	0,33
0,4	0,36	0,4
0,5	0,45	0,55
1,0	0,9	1,10
2,0	1,80	2,20

4. Characteristics of the film (not laminated)

Characteristics	Analisis method		Unit of measurement	Value
Density	DIN EN ISO 1183		gr/cm ³	1,27
Water absorption	Internal method	50°C for 24h	%	0,22
Hardness	DIN ISO 868	Shore A		85-88
Tensile strenght	ISO 527 (velocità 50mm/min)		N/mm	10-30
Elongation at break	ISO527 (velocità 50mm/min)		%	90-130

The indicated values are characteristic for the polymer and have to be considered as indicative. Those values could change based on the selected colour, pattern and thickness. Therefore, the products have to be tested accordingly to the use they are designated to.

5. Chemical resistance

Tested substance	Temperature test	
	20°C	50 °C
Water	R	R
Sea water	R	R
Acetic Acid 10%	R	-
Citric Acid	R	-
Phosphoric Acid 30%	R	R
Hydrochloric Acid 20%	R	P
Nitric Acid 5%	R	R
Sulphuric Acid 45%	R	R
Ammonia	P	-
Sodium Bicarbonate	R	-
Sodium Chloride	R	R
Ammonium Chloride	R	R
Hydrogen Peroxide	R	-
Glycerine	R	-
Methylene Chloride	N	N
Sodium Hypochloride 15%	R	P
Methanol	P	-
Ethanol	R	-
Isopropanol	R	-
Acetone	N	N
Vinegar	R	-
Beer	R	-
Casein	R	R
Glucose	R	R

Legend
R resists

P parzialmente resists

N no resistance

Sicobloc

Product information

1. Identification of the article and the company

a. Identification of the article

Commercial name: : Sicobloc
Chemical name: Polyvinylchloride

b. Company identification

Mazzucchelli 1849 S.p.A.
Via S. e P. Mazzucchelli, 7
21043 Castiglione Olona - Varese
Responsible for the introduction on the market: Ing. Alberto Bianchi
Tel: +39 0331-826111
Email: abianchi@mazzucchelli1849.it

2. Identification of risks

Under normal conditions of use, the product is considered non-hazardous.

3. Composition and information on the components

3.1 Chemical nature

Plasticized PVC

3.2 Main components

PVC Cas n. 90002-86-2
1,4-Benzenedicarboxylic acid bis(2ethylhexyl) ester Cas n. 6422-86-2
Colouring agents (depending on pattern)

4. First aid measures

4.1 Skin contact

Eye contact: edges and scraps of the film can cause damage to the eyeball, consult a doctor.

Skin contact: edges and scraps of the film can cause abrasions, wash and disinfect the injury and consult a doctor if necessary.

The contact at temperatures higher than the melting point can cause burns, consult a doctor. Under normal conditions of use, the product is considered non-hazardous.

5. Fire safety methods

5.1 Suitable extinguishing media:

CO₂ - foam and extinguishing powders, waterspray and waterjet

5.2 Unsuitable extinguishing media:

Not Known

5.3 Risks due to the development of dangerous substances

Gases produced by the combustion process may contain substances dangerous both for health and safety such as CO, CO₂, hydrochloric acid.

5.4 Protective equipment for fire-fighters

The use of suitable breathing apparatus is compulsory.

Masks type B2 / E2 / P3 according to UNI EN 141 , EN 143 , EN 148-1

5.5 Procedures to hold fire back

In the event of fire, remove the stored material from the area at risk only in case this procedure can be effected safely.

Avoid inhaling combustion fumes.

Keep windward and avoid to stop in underground areas.

6. Measures in the event of accidental leaks

Accidental and predictable leaks are:

- Decomposition fumes if item is subject to high temperatures. Fumes extraction systems and effective ventilation of the premises must be provided for. Avoid breathing fumes, and in case use suitable breathing apparatus.

For further information concerning exposure control and individual protection please see sections 8 and 13.

7. Handling and Storage

7.1 Handling

In case of heat treatment of the film provide aspiration of the fumes and suitable ventilation.

Do not eat, drink and smoke while handling.

7.2 Storage

Keep in a cool, dry place.

Avoid direct exposure to sunlight; keep the item in its original packaging, avoid the presence of open flames.

Adopt normal fire prevention measures.

Material that can be used for storage: carton boxes, paper, polyethylene HD (PEHD), polyethylene LD (PELD).

7.3 Use

Before the use, condition the material at a temperature ≥ 20 ° C for at least 48h.

Prepare points for grounding discharge of static electricity.

8. Exposure control and individual protection

8.1 Individual protective equipments

During working of material:

In case of contact with material during working stages at high temperature wear gloves suitable against thermic risks.

Respiratory tract protection: use mask with filter in case of fumes and dust.

Wear protective clothing, safety shoes, gloves, safety eye-glasses. Follow safety rules.

9. Chemical and Physical properties

Appearance

- Physical state: solid
- Form: 0,2 mm film
- Colour: depending on pattern
- Odor: characteristic
- Specific Weight: 1.27 g/cm³
- Solubility in water: insoluble

10. Stability and reactivity

10.1 Stability

The material is stable in the recommended handling and storing conditions. If subject to high temperatures it may generate dangerous decomposition products.

10.2 Substances to be avoided

Avoid contact with ketones and esters

a. Products from decomposition

If subject to high temperatures it may generate decomposition products, dangerous to health and safety.

In case of fire, the product can generate dangerous gases like CO (carbon monoxide) CO₂ (carbon dioxide) and hydrochloric acid.

11. Toxicology information

Ventilation is recommended in thermoforming and welding processes.

Basic standards of industrial hygiene must be complied with.

12. Ecological information

Use the product and dispose of wastes according to good practice procedures and do not abandon the product in the environment.

13. Waste disposal

Collect working wastes (pieces, dusts, scraps, etc.) in clean containers.

If possible, recycle production wastes, or otherwise dispose of them as industrial wastes according to the relevant regulations. Contact an authorized operator for the disposal of industrial wastes.

Avoid dispersing wastes in drainage systems and in groundwater or in rivers.

Do not abandon wastes in the environment.

14. Transport

The product is not subject to specific regulation.

Avoid exposing the product to direct sunlight, open flames or heat sources > 60 ° C for an extended time.

15. Information on regulation

The product *Sicobloc* is identified as “article” according to Regulation (CE) n. 1907/2008 e smi.

16. Other information

The information contained in this data sheet is based on the knowledge available to us when it was prepared.

The product characteristics are set out here for the purposes of safety precautions and emergency procedures and should not be taken as a guarantee of specific properties.

The evaluation of the product in relation to specific processing and principal end use is highly recommended.

Rev. 2

March 2015